

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.), w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 pkt 1-5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150z późn. zm.), art. 27 ust. 2 oraz art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 185 poz. 1243 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 27.09.2010 r. „Farm Servis” Sp. z o.o. z siedzibą w Lubiszynie ul. Kolonia Myśluborska 2, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla zakładu produkcji pasz dla zwierząt, zlokalizowanego przy ul. Kolonia Myśluborska 2 w Lubiszynie,

### **o r z e k a m**

#### **I. Udzielam dla:**

**„FARM SERVIS” Sp. z o.o.**  
**ul. Kolonia Myśluborska 2**  
**66-433 Lubiszyn**

**pozwolenia zintegrowanego**  
**na prowadzenie instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej**  
**o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę,**  
**zlokalizowanej na terenie zakładu w Lubiszynie ul. Kolonia Myśluborska 2.**

#### **II. Określam:**

##### **1. Rodzaj prowadzonej działalności.**

„Farm Servis” Sp. z o.o. z siedzibą w Lubiszynie ul. Kolonia Myśluborska 2, zajmuje się odzyskiem odpadów w postaci odpadowej tkanki zwierzęcej. W wyniku prowadzonej działalności w zakładzie powstaje pasza dla mięsożernych zwierząt futerkowych.

##### **2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.**

###### **2.1. Instalacja typu IPPC.**

Instalacja służy do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej. Instalacja zlokalizowana jest na działkach o nr ewid. 32/1, 32/2 i 32/3 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn. Maksymalna wydajność instalacji wynosi 60 000 Mg/rok.

W skład instalacji IPPC wchodzi:

- budynek mroźni odpadów drobiowych i rybnych wraz z częścią biurowo - socjalną,
- budynek z instalacją do produkcji karmy,
- budynek mroźni odpadów drobiowych i rybnych po wstępnej przeróbce,

- silosy na kiszonkę - 6 szt. (o pojemności 2 x 600 Mg, 4x 120 Mg),
- silosy na komponenty zbożowe - 2 szt. (o pojemności 12 Mg każdy),
- silos na olej sojowy - 1 szt. (o pojemności 30 m<sup>3</sup>),
- silos naważający komponenty paszy - 1 szt. (o pojemności 2,5 Mg),
- stacja wydawcza gotowego produktu - silos na gotową paszę - 8- komorowy, o pojemności komór 30 Mg każda.
- podczyszczalnia ścieków ze zbiornikiem bezodpływowym.

### 2.1.1. Przebieg procesu technologicznego.

Do produkcji karmy wykorzystuje się trzy podstawowe komponenty:

- komponenty sypkie (mączka mięsno - kostna, koncentrat zbożowy, dodatki witaminowe),
- komponenty mrożone (odpady drobiowe i rybne),
- komponenty świeże (odpady drobiowe i rybne).

Wszystkie komponenty dowożone są na teren instalacji transportem kołowym (chłodniami) w pojemnikach z blachy nierdzewnej, bezpośrednio od producenta. Samochody o ładowności 5-20 ton przejeżdżają przez bramę wjazdową nr 1, przez nieckę dezynfekcyjną i dalej do placu manewrowego po stronie wschodniej hali produkcyjnej zakładu.

W samochodzie chłodni surowiec transportowany jest w temp. do +4 °C. Na czas transportu odpady znajdują się w kontenerach o pojemności od 0,5-1,0 m<sup>3</sup>. Rozładunek odpadowej tkanki znajdującej się w kontenerach odbywa się wózkami widłowymi.

Surowiec po rozładunku kierowany jest bezpośrednio do rozdrabniarki, w której następuje jego rozdrobnienie do frakcji 25-28 mm i dalej przez przenośniki ślimakowe materiał przemieszczany jest do mieszalników, tą samą drogą technologiczną do mieszalników transportowane są pozostałe komponenty paszy lub kiszonki. Mieszalniki wyposażone są w układ tensometrów wagowych, które poprzez wyświetlacze ciekłokrystaliczne zapewniają bieżący odczyt masy rozdrabniaczy i dozowanych komponentów.

W mieszalnikach następuje dokładne połączenie komponentów, a następnie wsad jest kierowany przez zasuwę nożową i rozdzielacz symetryczny, w zależności od dalszego przeznaczenia:

1. Gotowy półprodukt na karmę - kierowany jest przez przenośnik ślimakowy zbierający do gardzieli homogenizatora, w którym następuje ostateczna obróbka produktu poprzez rozerwanie wiązań drugiego stopnia w cząsteczkach białkowych i równoczesne uwolnienie aminokwasów. Dalej pasza jest transportowana przenośnikiem taśmowym do zbiorników gotowego produktu. Pasza ze zbiorników gotowego produktu wydawana jest do samochodów cystern, w których jest transportowana do odbiorcy.
2. Gotowy półprodukt na kiszonkę - kierowany jest przez przenośnik ślimakowy na rozdzielacz i dalej pompą tłoczącą i rurociągiem podawany jest do zbiorników magazynowych kiszonki, w których półprodukt zabezpieczony solą i przeciwutleniaczami oczekuje na dystrybucję do produkcji kolejnej partii karmy. Przewiduje się czas magazynowania kiszonki do 8 miesięcy. Kiszonka w zbiornikach podlega okresowemu przepompowywaniu, celem utrzymania właściwej, jednolitej konsystencji całego wsadu.
3. Gotowy półprodukt do zamrożenia - transportowany jest w kontenerach na stół formujący, na którym następuje załadunek skrzynek wsadowych, które następnie transportowane są do komory szokowej w chłodni (tzw. szafy szybkiego mrożenia), gdzie w niskiej temperaturze następuje zamrożenie wsadu. Wsad przebywa tam ok. 2 godzin, następnie trafia do magazynu chłodni, gdzie przechowywany jest w temperaturze minus 25 °C. Zdolność magazynową chłodni przyjmuje się na 10 000 ton zamrożonego

półproduktu. Półprodukt w postaci zamrożonych kostek jest systematycznie pobierany z chłodni i kierowany do produkcji karmy w ilości ok. 30% gotowego produktu. Zamrożone kostki półproduktu transportowane są do rozdrabniacza, w którym następuje ich wstępne rozdrobnienie na frakcje 100 mm x 50 mm x 50 mm – 130 mm x 50 mm x 70 mm, a następnie podawany jest przez przenośnik ślimakowy A1. Rozdrobniony wsad transportowany jest do rozdrabniacza dokładnego rozdrobnienia, skąd dalej trafia na drogę technologiczną opisaną powyżej.

Gotowy produkt jest mieszany z antyutleniaczami oraz dodatkami zbożowymi w celu spożycia przez mięsożerne zwierzęta futerkowe według norm ustalonych przez lekarza weterynarii.

Skład produkowanej karmy to:

- 60% - odpady drobiowe,
- 15- 20% - odpady rybne,
- 12 % - koncentraty zbożowe (wysłodki, pszenica ekstradowana, mieszanka zbóż),
- 2,5- 3% - dodatki witaminowe (witaminy i suplementy, chlorek choliny, mączka z krwi, mączka mięsno-kostna, plazma) i lecznicze (antybiotyki),
- 7- 12 % - woda.

Karma ma krótki okres trwałości. Od daty produkcji może być przechowywana maksymalnie 3 doby w temp. 0-3 °C.

Parametry procesu technologicznego:

- wydajność linii technologicznej 15 Mg/h,
- wielkość produkcji 240 Mg/dobę, przy pracy w systemie III zmianowym (III zmiana to przyjęcie i przygotowanie surowca)  
250 dni/rok x 240 Mg/dobę= 60 000 Mg/rok

## **2.2. Charakterystyka techniczna maszyn i urządzeń instalacji przygotowania karmy dla zwierząt futerkowych.**

Podstawowy proces produkcyjny prowadzony jest w jednym budynku.

W procesie produkcyjnym wykorzystywane są następujące maszyny i urządzenia, znajdujące się w budynku produkcyjnym z instalacją do produkcji karmy:

- rozdrabniacz TZ-04 - przeznaczony do wstępnego rozdrobnienia mrożonych kostek na frakcję do 100x50x50 mm - 130x50x70 mm,
- przenośnik ślimakowy A1,
- rozdrabniacz 180AB1- przeznaczony do rozdrabniania na frakcje do 25-30 mm,
- przenośnik ślimakowy A2,
- mieszalniki wstępne MW5 - 2 szt.,
- przenośnik ślimakowy A3,
- rozdrabniacz symetryczny RS1, RS2, RS3 - przeznaczony do rozdziału przepływu paszy mieszalników na drogi technologiczne do homogenizatora lub do zbiorników kiszonki,
- przenośnik zbierający A4,
- przenośnik ślimakowy A5,
- homogenizator typu Wilk,
- stół formujący o wydajności 7 Mg/h - przeznaczony do załadunku skrzynek przed wstawieniem do mroźni,
- płytkowe zamrażarki kontaktowe - 6 szt.,
- zbiorniki magazynowe EZG15 dla zboża - 2 szt.,

- zbiorniki kiszonki - 6 szt.,
- zbiornik na olej sojowy,
- zbiornik gotowego produktu – 8 komorowy,
- przenośnik taśmowy załadunkowy PT50 - dla przeładunku gotowej paszy z homogenizatora do zbiorników gotowego produktu,
- przenośnik taśmowy rozdzielający PT40 z systemem przejazdu nad zbiornikami.

Na terenie zakładu wykorzystywane są trzy rodzaje urządzeń chłodniczych:

### 1. Amoniakalna instalacja chłodnicza.

Instalacja chłodnicza została zaprojektowana przez firmę GEA GRASSO. Jest ona zainstalowana w budynku nr 1. Jej celem jest utrzymanie temp. – 25°C w dwóch komorach mroźnych oraz temp. 0°C w pomieszczeniu „chłodni zerowej”.

Podstawowe dane techniczne instalacji chłodniczej:

- |  |  |
|--|--|
| ● Czynnik chłodniczy                       | amoniak (R717)   |
| ● Ilość czynnika chłodniczego              | 1 800 kg   |
| ● Rodzaj obiegu chłodniczego               | dwustopniowy bezpośredni układ pompowy   |
| ● Temp. w komorach mroźni                  | - 25 °C  |
| ● Temp. w pomieszczeniu przedchłodni       | 0°C  |
| ● Temp. skraplania                         | + 35 °C  |
| ● Temp. odparowania czynnika chłodniczego  | - 34 °C  |
| ● Moc chłodnicza zainstalowanych sprężarek | 3 x 89 kW  |
| ● Odbiory ciepła                           | amoniakalne chłodnice powietrza  |
| ● Dodatkowe układy                         | odzysk ciepła przegrzania od sprężonych par NH <sub>3</sub> do podgrzewania wody użytkowej |
| ● Czynnik pośredni                         | woda   |
| ● Olej chłodniczy                          | 100 l oleju Shell „Clavous G-68”   |

Instalacja chłodnicza pracuje w pełni automatycznie. System sterowania oparty jest o swobodnie programowalny sterownik Siemens, program pracy instalacji został przygotowany indywidualnie pod potrzeby instalacji chłodniczej. System sterowania kontroluje automatyczną pracę stacji skraplania, sprężarek, oddzielaczy i pomp amoniaku.

### 2. Agregat kaskadowy CO<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub>.

Agregat znajduje się w budynku nr 3. Wykorzystywany jest do chłodzenia stołów szybkiego mrożenia. Jest to wysoko wydajne przemysłowe urządzenie chłodnicze mogące pracować przy temp. parowania rzędu minus 40 °C i minus 54 °C. Jako czynniki chłodnicze użyte są amoniak i dwutlenek węgla. Agregat kaskadowy posiada dwa obiegi: niskotemperaturowy CO<sub>2</sub> i wysokotemperaturowy NH<sub>3</sub>.

### 3. Urządzenie chłodnicze z freonem.

Zamontowane jest w budynku nr 3. Zostało zaprojektowane do utrzymywania temperatury w dwóch mroźniach, do których trafia masa mięsna zamrożona wcześniej na stołach szybkiego mrożenia, od temp. +39°C do temp. końcowej +4°C. Cała instalacja wypełniona jest czynnikiem chłodniczym w postaci ciekłej bądź gazowej. Instalacja została zamontowana

w układzie jednostopniowym, z bezpośrednim odparowaniem czynnika chłodniczego. Obieg chłodniczy obsługuje chłodnice powietrza pracujące przy temp. parowania  $-5^{\circ}\text{C}$ .

### **2.3. Charakterystyka instalacji pomocniczych.**

Instalacja pomocnicza znajduje się na działkach o nr ewid. 31/1 i 33/1 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn. W skład instalacji pomocniczej wchodzi:

- instalacja elektryczna,
- instalacja kanalizacyjna,
- instalacja wodna,
- instalacja gazowa,
- drogi, parkingi.

#### **2.3.1. Instalacja elektryczna.**

„Farm Servis” Sp. z o.o. wykorzystuje energię elektryczną doprowadzaną siecią napowietrzną o napięciu 15 kV o mocy przyłączeniowej 750 kW, o mocy umownej 600 kW.

Zaopatrzenie w energię elektryczną odbywa się na podstawie umowy z dnia 02.08.2007 r. nr 2/28/I/2007/2518 zawartej pomiędzy „Farm Servis” Sp. z o.o. a „Enea” S.A.

#### **2.3.2. Instalacja kanalizacyjna.**

Teren zakładu „Farm Servis” Sp. z o.o. uzbrojony jest w rozdzielczy system kanalizacji. Działalność zakładu powoduje powstawanie następujących rodzajów ścieków:

- technologicznych,
- socjalno - bytowych,
- wód opadowych i roztopowych.

Powstające na terenie omawianej instalacji IPPC ścieki technologiczne przejmowane są przez system kanalizacji wewnętrznej, odprowadzającej te ścieki na podczyszczalnię ścieków do komory chemicznej, skąd po podczyszczeniu kierowane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności  $V = 14,0 \text{ m}^3$  położonego na działce o numerze ewidencyjnym 32/1 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn. Z w/w zbiornika wywożone są wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie.

Powstające na terenie w/w zakładu ścieki socjalno – bytowe za pośrednictwem wewnętrznego systemu kanalizacji sanitarnej odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego na ścieki socjalno – bytowe o pojemności  $40\text{m}^3$  położonego na działce o numerze ewidencyjnym 32/3 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn. Do tego samego zbiornika odrębną nitką kanalizacji deszczowej odprowadzane są również wody opadowe i roztopowe z powierzchni połaci dachowych oraz powierzchni utwardzonych przedmiotowego zakładu. Ścieki zgromadzone w w/w zbiorniku bezodpływowym są następnie wywożone na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie.

#### **2.3.3. Instalacja wodna.**

„Farm Servis” Sp. z o. o. nie posiada i nie planuje budowy własnych ujęć wody. Woda dostarczana jest przyłączem z zakładu „Polfur” Sp. z o.o. i wykorzystywana jest do celów technologicznych oraz do celów socjalno-bytowych zakładu. Warunki poboru wody reguluje umowa cywilno - prawna pomiędzy „Farm Servis” Sp. z o.o. – Odbiorca, a „Polfur”

Sp. z o.o. – Dostawcą (umowa dzierżawy z dnia 01.07.2007 r. i aneks z dnia 31.12.2009 r. do w/w umowy).

Rozliczanie zużycia wody następuje w oparciu o odczyty liczników BEMETERS.

#### 2.3.4. Instalacja gazowa.

Spalanie gazu w kotłowni zakładowej o mocy 21 kW. Kotłownia wykorzystywana jest w celach energetycznych, do ogrzewania pomieszczeń socjalno-biurowych i wody. W sezonie zimowym pracuje 9 godz./dobę. W sezonie letnim 4 godz./dobę.

#### 2.3.5. Drogi i place.

Drogi i place (powierzchnie utwardzone) zajmują 0,88 ha powierzchni.

### 3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

#### 3.1. Rodzaje i ilości surowców (odpadów) do produkcji pasz dla zwierząt futerkowych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	Kurczak (świeży i mrożony)	5 394,78
2	Ryba (świeża i mrożona)	1 967,73
<b>ŁĄCZNIE ODPADY:</b>		<b>7 362,51</b>

#### 3.2. Rodzaje i ilości dodatków i preparatów chemicznych.

Lp.	Rodzaj komponentu	Ilość [Mg/rok]
1	Kiszonka	1 171,5200
2	Pszenica ekstrudowana	475,0200
3	Premiks norka	5,4000
4	Koncentrat zbożowy	698,1700
5	Mączka rybna	34,6700
6	Mączka mięsno- kostna	365,4700
7	Olej sojowy	8,0200
8	Witaminy	1,7200
9	Wysłodki	193,3600
10	Mączka z krwi	195,7000
11	Mąka ekstrudowana	5,7100
12	Dodatki (antybiotyki, sól)	4,6800
13	Pirosiarczan sodu	30,4060
<b>RAZEM:</b>		<b>3 189,8460</b>

### 3.3. Zużycie energii.

Lp.	Wyszczególnienie	Wielkość zużycia
1	Energia elektryczna	1 609 MWh/rok
2	Gaz propan-butan	16,782 m <sup>3</sup> /rok

### 3.4. Zużycie wody.

Woda pobierana przez „Farm Servis” Sp. z o. o. wykorzystywana jest do celów technologicznych zakładu tj. do produkcji pasz, mycia instalacji, uzupełniania systemu chłodniczego – skraplaczy, podlewania terenów zielonych, mycia silosów, samochodów dostawczych, samochodów karmiarek, spłukiwania placów przy silosach i mycia pojazdów oraz do celów socjalno – bytowych załogi.

**Całkowite zapotrzebowanie na wodę kształtuje się następująco:**

Przeznaczenie wody	Zużycie wody (m <sup>3</sup> /rok)
Woda do celów technologicznych	18 498,0
Woda do celów socjalno - bytowych	945,0
<b>Razem</b>	<b>19 443,0</b>

Wielkość poboru wody do celów technologicznych zakładu ustalana jest na podstawie 3 szt. wodomierzy typu BEMETERS zainstalowanych w hydroforni przy budynku hali produkcyjnej, a do celów socjalno – bytowych załogi na podstawie 1 wodomierza typu BEMETERS zainstalowanego w kotłowni.

## 4. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania do środowiska substancji oraz energii. Wielkość dopuszczalnej emisji oraz warunki korzystania ze środowiska w warunkach normalnego funkcjonowania i eksploatacji instalacji.

### 4.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza.

Źródłami emisji do powietrza są następujące procesy:

- procesy podstawowe, z instalacji IPPC:
- procesy pomocnicze:
  - spalanie paliw w środkach transportu,
  - spalania gazu w kotłowni zakładowej o mocy 21 kW.

#### 4.1.1. Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych.

W budynku nr 2, gdzie zlokalizowana została linia produkcyjna, zamontowano dwa wyciągi mechaniczne, które umożliwiają wymianę powietrza na hali. Wyciągi pracują 9 godz./dobę, czyli 2 250 godz./rok. Wyciągi umieszczone są na wysokości 12 m, ich średnica to 0,57 m. Wyciągi umożliwiają wymianę powietrza na hali. Wyciągami odprowadzane jest także zużyte powietrze zawierające pirosiarczan sodu, który w postaci pylistej dodawany jest do procesu produkcyjnego w czasie produkcji kiszonki. Roczne zużycie pirosiarczanu sodu wynosi ok. 30,5 Mg. Emisja pirosiarczanu sodu (pylenie) wynosi

0,00015 kg z 1 tony środka, tj. 0,0046 Mg/rok. Pirosiarczan sodu jest substancją nienormowaną.

Systemy chłodzenia zapewniają hermetyzację procesu, ewentualny wyciek czynnika chłodzącego ma miejsce tylko podczas awarii.

### **Emisje ze zbiorników i magazynów.**

Na terenie omawianej instalacji znajduje się zbiornik bezodpływowy na ścieki socjalno - bytowe, do którego podczas opadów i roztopów dodatkowo wprowadzane są wody opadowe i roztopowe oraz zbiornik bezodpływowy na ścieki technologiczne (zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego). Zbiorniki te są źródłem emisji niezorganizowanej.

W procesie produkcyjnym wykorzystywane są silosy:

- silosy na kiszonkę - 6 szt. (o pojemności 2 x 600 Mg, 4 x 120 Mg),
- silosy na komponenty zbożowe - 2 szt. (o pojemności 12 Mg każdy),
- silos na olej sojowy- 1 szt. (o pojemności 30 m<sup>3</sup>),
- silos naważający komponenty paszy- 1 szt. (o pojemności 2,5 Mg),
- stacja wydawcza gotowego produktu- silos na gotową paszę - 8 komorowy, o pojemności komór 30 Mg każda.

Transport surowca, czy też gotowego produktu odbywa się za pomocą przewodów podających, co zapewnia hermetyczność procesu. Poza tym stan fizyczny karmy ogranicza pylenie.

Surowiec do produkcji karmy (odpady poubojowe) przechowywany jest w magazynie karmy w pojemnikach z blachy nierdzewnej, w których przywożony jest bezpośrednio od producenta. Nadwyżka karmy przechowywana jest w magazynach chłodni, gdzie panujące warunki uniemożliwiają emisję zanieczyszczeń do powietrza.

Z dwóch silosów na komponenty paszowe może mieć miejsce emisja pyłu organicznego – podczas procesu przepompowywania surowca z cysterny do silosów. Operacja trwa ok. 1 godz. Pojemność silosów 2 x 12 Mg. Roczne zużycie komponentów paszowych – 1173,2 Mg/rok. Częstotliwość napełniania ok. 50 razy na rok. Czas emisji to 50 godz./rok. Wielkość emisji pyłu organicznego to 0,10 kg/godz. (przy napełnianiu dwóch silosów), dla 1 silosu to 0,05 kg/godz.

### **4.1.2. Emisje z procesów pomocniczych.**

#### Emisje ze środków transportu.

Środki transportu którymi dostarczane są surowce i wywożona jest gotowa karma są źródłem emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza, dla których nie jest wymagane pozwolenie na emisje.

#### Emisja z kotłowni zakładowej.

W kotłowni zakładowej zamontowany jest kocioł o mocy 21 kW opalany gazem propanbutan. Emisja z kotłowni z uwagi na moc kotła poniżej wartości granicznej nie wymaga pozwolenia na emisje.



## 4.2. Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Na terenie zakładu występuje rozdzielczy system kanalizacji, odprowadzający ścieki technologiczne, socjalno – bytowe oraz wody opadowe i roztopowe. Zakład nie odprowadza ścieków bezpośrednio do środowiska.

Podczyszczone ścieki technologiczne odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 14 m<sup>3</sup>, położonego na działce nr 32/1 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn, z którego następnie wywożone są na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie.

Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 40 m<sup>3</sup> położonego na działce nr 32/3 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn. Do tego samego zbiornika odprowadzane są również wody opadowe i roztopowe z powierzchni połąci dachowych oraz powierzchni utwardzonych zakładu. Podczas opadów i roztopów w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 40 m<sup>3</sup> gromadzona jest mieszanina ścieków socjalno – bytowych oraz wód opadowych i roztopowych, która następnie jest wywożona na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie. Natomiast w porze suchej na w/w oczyszczalnię ścieków odprowadzane są jedynie ścieki socjalno-bytowe (bez wód opadowych i roztopowych).

### 4.2.1. Ścieki technologiczne.

Ścieki technologiczne powstające na terenie „Farm Servis” Sp. z o.o. kierowane są wewnętrznym systemem kanalizacji do komory chemicznej zakładowej podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 32/1 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn. Po podczyszczeniu, w/w ścieki technologiczne gromadzone są w szczelnym zbiorniku bezodpływowym o pojemności  $V = 14,0 \text{ m}^3$ , z którego następnie wywożone są wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię w Lubiszynie. Warunki odbioru tych ścieków reguluje stosowna umowa cywilno – prawna z dnia 23.02.2010 r. zawarta pomiędzy Dostawcą – „Farm Servis” Sp. z o.o., a Odbiorcą – Zakładem Usług Komunalnych w Lubiszynie, zmieniona aneksem nr 1 do w/w umowy z dnia 18.08.2010 r.

Zakładowa podczyszczalnia ścieków składa się dwóch komór: komory biologicznej i chemicznej. Eksploatowana jest tylko część chemiczna w/w podczyszczalni do podczyszczania ścieków technologicznych. Część biologiczna jest nieeksploatowana i w najbliższym czasie nie przewiduje się jej uruchomienia. W skład komory chemicznej zakładowej podczyszczalni ścieków wchodzi pompownia, sito szczelinowe, podwójny reaktor objętościowy, stacja reagentów i flotator.

„Farm Servis” Sp. z o.o. posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów, w/w ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego – decyzja Starosty Gorzowskiego z dnia 24.09.2010 r. znak: BŚ-OŚ.KPół.62236-2/10, sprostowana postanowieniem Starosty Gorzowskiego z dnia 07.06.2011 r. znak: BŚ.6341.31.2011.OŚ. Warunki i sposób odprowadzania ścieków technologicznych (zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) reguluje w/w decyzja Starosty Gorzowskiego, w której ilość podczyszczonych ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych określono na:

$Q_{\text{max. godz.}}$	$\leq$	0,7	m <sup>3</sup> /h
$Q_{\text{śr. dobowe}}$	$\leq$	5,5	m <sup>3</sup> /dobę
$Q_{\text{śr. roczne}}$	$\leq$	2 000,0	m <sup>3</sup> /rok

Ścieki przemysłowe wprowadzane do oczyszczalni ścieków w Lubiszynie, charakteryzują się następującymi parametrami:

Azot amonowy	≤	100,0	mgN <sub>NH4</sub> /l
Azot azotynowy	≤	10,0	mgN <sub>NO3</sub> /l
Fosfor ogólny	≤	15,0	mg P/l

Ilość w/w odprowadzanych ścieków ustalana będzie na podstawie ilości ścieków odebranych przez oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie.

#### 4.2.2. Ścieki socjalno-bytowe.

Ścieki socjalno – bytowe powstające na terenie „Farm Servis” Sp. z o.o. kierowane są wewnętrznym systemem kanalizacji sanitarnej do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 40 m<sup>3</sup>, z którego następnie wywożone są wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie. Podczas opadów i roztopów do tego samego zbiornika odrębną nitką kanalizacji deszczowej odprowadzane są również wody opadowe i roztopowe z powierzchni połaci dachowych oraz powierzchni utwardzonych zakładu. Wówczas w w/w zbiorniku bezodpływowym gromadzona jest mieszanina ścieków socjalno – bytowych oraz wód opadowych i roztopowych, która następnie jest wywożona na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie. W porze suchej na w/w oczyszczalnię ścieków wywożone są jedynie ścieki socjalno – bytowe (bez wód opadowych i roztopowych). Warunki odbioru w/w ścieków reguluje stosowna umowa cywilno – prawna z dnia 23.02.2010 r. zawarta pomiędzy Dostawcą – „Farm Servis” Sp. z o.o., a Odbiorcą – Zakładem Usług Komunalnych w Lubiszynie, zmieniona aneksem nr 2 do w/w umowy z dnia 25.07.2011 r.

Z uwagi, iż część biologiczna zakładowej podczyszczalni ścieków nie jest eksploatowana, do w/w zbiornika bezodpływowego w porze suchej odprowadzane są surowe ścieki socjalno - bytowe.

Ilość odprowadzanych ścieków socjalno - bytowych (w porze suchej) wynosi:

Q <sub>max. h.</sub>	≤	0,11	m <sup>3</sup> /h
Q <sub>śr.d.</sub>	≤	2,59	m <sup>3</sup> /d
Q <sub>roczne</sub>	≤	945,0	m <sup>3</sup> /rok

Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane za pośrednictwem zbiornika bezodpływowego do oczyszczalni ścieków w Lubiszynie (w porze suchej) charakteryzują się następującymi parametrami:

BZT <sub>5</sub>	≤	300	mgO <sub>2</sub> /l
ChZT	≤	700	mgO <sub>2</sub> /l
Zawiesiny ogólne	≤	250	mg/l

#### 4.2.3. Wody opadowe lub roztopowe.

Wody opadowe i roztopowe z terenu „Farm Servis” Sp. z o.o., odprowadzane są odrębną nitką kanalizacji deszczowej do szczelnego zbiornika bezodpływowego

o pojemności 40 m<sup>3</sup> na ścieki socjalno – bytowe. Mieszanina w/w ścieków socjalno – bytowych z wodami opadowymi i roztopowymi jest następnie wywożona wozem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie. Warunki odbioru mieszaniny w/w ścieków reguluje stosowna umowa cywilno – prawna z dnia 23.02.2010 r. zawarta pomiędzy Dostawcą – „Farm Servis” Sp. z o.o., a Odbiorcą – Zakładem Usług Komunalnych w Lubiszynie, zmieniona aneksem nr 2 do w/w umowy z dnia 25.07.2011 r.

Obszar zlewni objęty kanalizacją deszczową wynosi 1,35 ha, w tym powierzchnie utwardzone stanowią 0,88 ha (place, drogi), a powierzchnie zadaszone 0,47 ha.

Ilość wód opadowych i roztopowych odprowadzanych z terenu „Farm Servis” Sp. z o.o. do w/w zbiornika bezodpływowego wynosi:

Q <sub>max. sek.</sub>	≤	131,29	dm <sup>3</sup> /s
Q <sub>nominalne</sub>	≤	15,03	dm <sup>3</sup> /s
Q <sub>roczne</sub>	≤	5552,41	m <sup>3</sup> /rok

Wody opadowe i roztopowe z w/w powierzchni odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego, w którym mieszają się dodatkowo ze ściekami socjalno – bytowymi. Ilość mieszaniny ścieków socjalno – bytowych z wodami opadowymi i roztopowymi odprowadzana za pośrednictwem w/w zbiornika bezodpływowego do oczyszczalni ścieków w Lubiszynie wynosi  $Q_{\text{roczne}} \leq 6497,41 \text{ m}^3/\text{rok}$ . Mieszanina tych ścieków charakteryzuje się następującymi parametrami:

BZT <sub>5</sub>	≤	300	mgO <sub>2</sub> /l
ChZT	≤	700	mgO <sub>2</sub> /l
Zawiesiny ogólne	≤	200	mg/l
Substancje ropopochodne	≤	80	mg/l

#### 4.3. Ilość i warunki poboru wód.

„Farm Servis” Sp. z o.o. nie posiada własnych ujęć wody technologicznej oraz pitnej. Pobór wody na potrzeby socjalno – bytowe oraz technologiczne odbywa się zgodnie z warunkami ustalonymi w umowie cywilno - prawnej zawartej pomiędzy „Farm Servis” Sp. z o.o. - Odbiorcą, a Polfur Sp. z o.o. - Dostawcą (umowa dzierżawy z dnia 01.07.2007 r. zmieniona aneksem z dnia 31.12.2009 r.).

Woda w „Farm Servis” Sp. z o.o. wykorzystywana jest do następujących celów:

- technologicznych (produkcji pasz, mycia instalacji, uzupełniania systemu chłodniczego – skraplaczy, podlewania terenów zielonych, mycia silosów, samochodów dostawczych, samochodów karmiarek, spłukiwania placów przy silosach i z mycia pojazdów),
- socjalno – bytowych załogi.

Przeznaczenie wody	Zużycie wody [m <sup>3</sup> /rok]
Woda do celów technologicznych	18 498,0
Woda do celów socjalnych - bytowych	945,0
<b>Razem</b>	<b>19 443,0</b>

**4.3.1. Woda do celów socjalno – bytowych.**

Wodę dla potrzeb socjalno – bytowych załogi pobiera się od zakładu „Polfur” Sp. z o.o., na mocy umowy cywilno-prawnej z dnia 01.07.2007 r. zawartej pomiędzy Dostawcą wody – Polfur Sp. z o.o., a Odbiorcą – „Farm Servis” Sp. z o.o., zmienionej aneksem z dnia 31.12.2009 r.

Dokładna ilość pobieranej wody ustalana jest na podstawie 1 wodomierza typu BEMETERS zainstalowanego w kotłowni.

**4.3.2. Woda do celów technologicznych.**

Wodę dla potrzeb technologicznych pobiera się od zakładu Polfur Sp. z o.o., na mocy umowy cywilno-prawnej z dnia 01.07.2007 r. zawartej pomiędzy Dostawcą wody – Polfur Sp. z o.o., a Odbiorcą – „Farm Servis” Sp. z o.o., zmienionej aneksem z dnia 31.12.2009 r.

Dokładna ilość pobieranej wody ustalana jest na podstawie 3 szt. wodomierzy typu BEMETERS zainstalowanych w hydroforni przy budynku hali produkcyjnej.

**4.4. Wytwarzanie odpadów.****4.4.1. Ilość odpadów niebezpiecznych poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku,**

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,2000
2	15 01 11	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,0100
3	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2000
4	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,0200
<b>Razem odpadów niebezpiecznych</b> (słownie: czterysta trzydzieści kilogramów na rok)			<b>0,4300</b>

**4.4.2. Ilość odpadów innych niż niebezpieczne poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku,**

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa (w tym odpady z mycia instalacji do produkcji karmy, pojazdów, pojemników oraz podłóg)	2500,000
2.	02 02 99	Inne niewymienione odpady (osad z podczyszczalni)	100,000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	0,010
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,200
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,005
9.	17 04 05	Żelazo i stal	9,000
<b>Razem odpadów innych niż niebezpieczne</b> (słownie: dwa tysiące sześćset sześćdziesiąt dziewięć ton i dwieście piętnaście kilogramów na rok)			<b>2 669,215</b>

**4.4.3. Sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.**

- Spółka z o.o. „Farm Serwis” zobowiązana jest do racjonalnego korzystania z materiałów, surowców, paliw i energii oraz podejmowania działań proekologicznych, w celu zapobiegania i ograniczania ilości wytwarzanych odpadów.
- Odpady wymienione w punkcie 4.4. podpunkt 4.4.1. i 4.4.2 przekazywane mają być wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami (zbieranie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów, w tym również nadzór nad takimi działaniami oraz nad miejscami unieszkodliwiania odpadów) chyba, że gospodarowanie tymi odpadami nie będzie wymagało uzyskania zezwolenia.
- Spółka z o.o. „Farm Serwis” zobowiązana jest do postępowania z odpadami wymienionymi w punkcie 4.4 podpunkt 4.4.1 i 4.4.2 w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz z planami gospodarki odpadami. W pierwszej kolejności w/w odpady należy przekazać podmiotom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie odzysku tych odpadów. Jeżeli z przyczyn technologicznych odzysk będzie niemożliwy lub nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy przekazać podmiotom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów za pomocą takiego procesu, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.

- Zlecając usługę transportu odpadów należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady.

#### 4.4.4. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

- Odpady wyszczególnione w punkcie 4.4. podpunkt 4.4.1. i 4.4.2. magazynowane mają być wyłącznie na terenie działki o numerze ewidencyjnym nr 32/1; 32/2 i 32/3 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn. Do miejsca magazynowania odpadów Spółka z o.o „Farm Servis” musi posiadać tytuł prawny, zgodnie z art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst. jedn. Dz. U. z 2010 r. Nr 185 poz. 1243 z późn. zm.),
- Odpady wyszczególnione w ppkt 4.4.1 mają być magazynowane w:
  - miejscu wydzielonym,
  - zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich,
  - sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów,
  - sposób uniemożliwiający ich negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

Wytwarzane odpady niebezpieczne wyszczególnione w pkt 4.4.1. mają być magazynowane w następujący sposób:

L.p.	Kod odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 10	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego – miejsce magazynowania nr 3
2.	15 01 11	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego – miejsce magazynowania nr 3
3.	15 02 02	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego – miejsce magazynowania nr 3
4.	16 02 13	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego – miejsce magazynowania nr 3

Wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne wyszczególnione w ppkt 4.4.2. mają być magazynowane w następujący sposób:

L.p.	Kod odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3
1.	02 02 03	Kontenery szczelne, zakryte, zabezpieczone przed wyciekami na utwardzonym placu magazynowym – miejsce magazynowania nr 2
2.	02 02 99	W szczelnych workach ustawionych w kontenerach na utwardzonym placu magazynowym – miejsce magazynowania nr 2
3.	15 01 01	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego –miejsce magazynowania nr 3
4.	15 01 02	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego –miejsce magazynowania nr 3
5.	15 01 03	Na utwardzonym placu magazynowym – miejsce magazynowania nr 2
6.	15 01 04	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego –miejsce magazynowania nr 3

1	2	3
7.	15 02 03	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego –miejsce magazynowania nr 3
8.	16 06 04	Pojemniki w pomieszczeniu magazynowym obiektu biurowo-socjalnego –miejsce magazynowania nr 3
9.	17 04 05	W stosach na utwardzonym placu – miejsce magazynowania nr 4

- Miejsce magazynowania w/w odpadów ma być wydzielone i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Magazynowanie odpadów odbywać się ma w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów oraz ich negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi. W/w odpady mają być magazynowane na podłożu wybetonowanym i szczelnym. Zastosowane do magazynowania pojemniki (kontenery, beczki, skrzynie, itp.) i worki wykonane mają być z materiału odpornego na działanie składników umieszczonych w nich odpadów. Ewentualne wycieki substancji niebezpiecznych, neutralizowane i usuwane mają być za pomocą odpowiednich sorbentów.
- Magazynowanie odpadów o kodzie 02 02 03 odbywać się ma w szczelnych, zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed wyciekami, przez okres nieprzekraczający 24 godzin. Miejsce magazynowania odpadów ma być:
  - wyposażone w kryte miejsce do przyjmowania odpadów,
  - posiadające ściany i podłogi położone w sposób ułatwiający odpływ płynów,
  - zabezpieczone przed dostępem owadów, gryzoni i innych zwierząt,
  - zabezpieczone przed dostępem osób trzecich,
  - posiadające urządzenia kontrolujące temperaturę w celu utrzymania się odpadów w odpowiednich temperaturach,
  - posiadające wystarczającą pojemność na pojemniki zawierające odpady.
- Odpady wymienione w punkcie 4.4 podpunkt 4.4.1. i 4.4.2. (za wyjątkiem odpadów o kodzie 02 02 03) zgodnie z art. 63 ust. 3 i 4 w/w ustawy o odpadach, przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat. Natomiast odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

#### 4.5. Odzysk odpadów.

##### 4.5.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Proces odzysku <sup>1</sup>
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	60 000,000	R14
<b>Razem odpadów przewidzianych do odzysku w okresie jednego roku</b> (słownie: sześćdziesiąt tysięcy ton na rok)			<b>60 000,000 ton</b>	
<p><b>1</b> – proces odzysku określony zgodnie z załącznikiem nr 5 ustawy o odpadach z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jedn.: Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późn. zm.)</p> <p><b>R14</b> – Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części.</p>				

##### 4.5.2. Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów, ze wskazanym procesem odzysku, zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy oraz opis procesu technologicznego.

Odzysk odpadów o kodzie 02 02 02 prowadzony będzie na terenie działki o numerze ewidencyjnym 32/2 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn do którego „Farm Servis” Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Odzysk odpadów o kodzie 02 02 02 - odpadowa tkanka zwierzęca będzie polegał na wykorzystaniu tych odpadów do produkcji pasz dla mięsożernych zwierząt futerkowych.

W instalacji prowadzony jest odzysk odpadowej tkanki zwierzęcej pochodzącej z uboju drobiu oraz przetwórstwa rybnego. Prowadzony proces odzysku polegający na wykorzystaniu odpadów w całości lub części jest kwalifikowany jako proces odzysku R14, zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jedn. Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 z późn. zm.).

##### Parametry procesu technologicznego:

- wydajność linii technologicznej 15 Mg/h,
- wielkość produkcji 240 Mg/dobę, przy pracy w systemie III zmianowym (III zmiana to przyjęcie i przygotowanie surowca)  
250 dni/rok x 240 Mg/dobę = 60 000 Mg/rok.

W/w odpady kierowane są bezpośrednio do rozdrabniarki, w której następuje ich rozdrobnienie do frakcji 25-28 mm i dalej przez przenośniki ślimakowe materiał przemieszczany jest do mieszalników. Tą samą drogą technologiczną do mieszalników transportowane są pozostałe komponenty paszy lub kiszonki. Mieszalniki wyposażone są w układ tensometrów wagowych, które poprzez wyświetlacze ciekłokrystaliczne zapewniają bieżący odczyt masy rozdrabnianych i dozowanych komponentów.



W mieszalnikach następuje dokładne połączenie komponentów, a następnie wsad jest kierowany przez zasuwę nożową i rozdzielacz symetryczny na:

- **Gotowy półprodukt na karmę** – kierowany jest przez przenośnik ślimakowy do gardzieli homogenizatora, w którym następuje ostateczna obróbka produktu poprzez rozerwanie wiązań drugiego stopnia w cząsteczkach białkowych i równoczesne uwolnienie aminokwasów. Dalej pasza jest transportowana przenośnikiem taśmowym do zbiorników gotowego produktu. Pasza ze zbiorników gotowego produktu wydawana jest do środków transportujących – cystern, w których jest transportowana do fermy.
- **Gotowy półprodukt na kiszonkę** – kierowany jest przenośnikiem ślimakowym na rozdzielacz i dalej pompą tłoczącą i rurociągiem podawany jest do zbiorników magazynowych kiszonki, w których półprodukt zabezpieczony solą i przeciwutleniaczami oczekuje na dystrybucję do produkcji kolejnej partii karmy. Przewiduje się czas magazynowania kiszonki do 8 miesięcy. Kiszonka w zbiornikach podlega okresowemu przepompowywaniu celem utrzymania właściwej – jednolitej konsystencji całego wsadu.
- **Gotowy półprodukt do zamrożenia** – transportowany jest w kontenerach na stół formujący, na którym następuje załadunek skrzynek wsadowych, które następnie transportowane są do komory szokowej w chłodni. W niskiej temperaturze następuje zamrożenie wsadu, który po 2 godzinach trafia do magazynu chłodni, gdzie przechowywany jest w temperaturze -25 °C. Zdolność magazynową chłodni przyjmuje się na 10 000 ton zamrożonego półproduktu. Półprodukt w postaci zamrożonych kostek jest systematycznie pobierany z chłodni i kierowany do produkcji karmy w ilości ok. 30 % gotowego produktu. Zamrożone kostki półproduktu transportowane są do rozdrabniacza, w którym następuje ich wstępne rozdrobnienie na frakcje 100 mm x 50 mm x 50 mm – 130 mm x 50 mm x 70 mm. Następnie w/w rozdrobiony wsad transportowany jest przez przenośnik ślimakowy A1, do rozdrabniaczy dokładnego rozdrobnienia, skąd dalej trafia na drogę technologiczną opisaną powyżej.

Gotowy produkt jest mieszany z antyutleniaczami oraz dodatkami zbożowymi w celu spożycia przez mięsożerne zwierzęta futerkowe wg norm ustalonych przez nadzorujących lekarzy weterynarii.

#### 4.5.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady o kodzie 02 02 02 magazynowane mają być wyłącznie na terenie działki o numerze ewidencyjnym nr 32/2 obręb: Lubiszyn gm. Lubiszyn, położonej przy ul. Kolonia Myśluborska 2 w Lubiszynie, do którego „Farm Servis” Sp. z o. o. musi posiadać tytuł prawny, zgodnie z art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jedn. Dz. U. z 2010 r. Nr 185 poz. 1243 z późn. zm.).

Odpady o kodzie 02 02 02 mają być magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu chłodni. Miejsce magazynowania odpadów ma być:

- a) wyposażone w kryte miejsce do przyjmowania odpadów,
- b) posiadające ściany i podłogi wykonane z materiałów gładkich, łatwo zmywalnych i umożliwiających dezynfekcję,
- c) posiadające podłogi położone w sposób ułatwiający odpływ płynów,
- d) zabezpieczone przed dostępem owadów, gryzoni i innych zwierząt,
- e) zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych,
- f) posiadające urządzenie kontrolujące temperaturę w celu utrzymywania się odpadów w odpowiednich temperaturach,
- g) posiadające wystarczającą pojemność.

Odpady o kodzie 02 02 02 magazynowane mają być w temperaturze nie wyższej niż 0°C. Odpady drobiowe magazynowane mają być nie dłużej niż 12 godzin, natomiast odpady rybne nie dłużej niż 72 godziny.

Miejsce magazynowania w/w odpadów ma być wydzielone i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Magazynowanie odpadów odbywać się ma w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów oraz ich negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi. Zastosowane do magazynowania pojemniki (kontenery, beczki, skrzynie, itp.) wykonane mają być z materiału odpornego na działanie składników umieszczonych w nich odpadów.

#### 4.6. Emisja hałasu do środowiska.

Źródłami hałasu emitowanego do środowiska są:

1. Obiekt budowlany nr 1, w którym zlokalizowane są punktowe źródła hałasu:
  - 3 sprężarki o mocy akustycznej 77 dB,
  - 20 wentylatorów chłodnic ściennych o mocy akustycznej 50 dB każdy.
2. Obiekt budowlany nr 2, w którym zlokalizowana jest linia produkcyjna o mocy akustycznej 70 dB.
3. Obiekt budowlany nr 3, w którym zlokalizowane są źródła punktowe hałasu:
  - 6 sprężarek o mocy akustycznej 77 dB,
  - 8 wentylatorów chłodnic ściennych o mocy akustycznej 50 dB.
4. Źródła punktowe:
  - 2 wentylatory dachowe o mocy akustycznej 60 dB każdy.
5. Źródła ruchome:
  - 3 wózki widłowe poruszające się po wyznaczonym placu o mocy akustycznej 87,4 dB,
  - 7 pojazdów ciężarowych poruszających się po terenie przedsięwzięcia.

##### 4.6.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska

Określa się dopuszczalne poziomy hałasu przenikające do środowiska poza teren, na którym zlokalizowany jest zakład (część działek: 32/1, 32/2, 32/3, 31/1 i 33/1) „Farm Serwis” Sp. z o. o. Kolonia Myśliborska 2 gm. Lubiszyn w następującej wysokości:

- dopuszczalny poziom hałasu w godz. 6.00 – 22.00  $L_{Aeq D} - 55$  dB (A)
- dopuszczalny poziom hałasu w godz. 22.00 – 6.00  $L_{Aeq N} - 45$  dB (A)

#### 5. Warianty funkcjonowania instalacji.

Instalacja służy do produkcji pasz dla mięsożernych zwierząt futerkowych w procesie odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej. Instalacja funkcjonuje w sposób ciągły przez cały rok. Podstawowym wariantem pracy instalacji jest praca przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego, w systemie trójzmianowym, przy czym proces produkcyjny prowadzony jest na zmianie pierwszej i drugiej, natomiast trzecia zmiana to przyjęcie i przygotowanie surowca. Przy bezawaryjnej pracy zakładu produkcja w warunkach normalnych trwa przez cały rok, z wyłączeniem postoju energetycznego (spowodowanego brakiem prądu), przerw na przeglądy i konserwacje. Oprócz nich mogą wystąpić także postoje nieplanowane, których czas trwania nie jest możliwy do oszacowania.

**6. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.**

Do warunków odbiegających od normalnych zalicza się w szczególności:

- postoje planowe,
- postoje nieplanowe, w tym awarie,
- eksploatacja instalacji lub urządzeń na niepełnym obciążeniu,
- proces likwidacji instalacji lub urządzenia.

Postoje planowe związane będą z przeprowadzeniem okresowego przeglądu albo konserwacji instalacji lub urządzenia oraz związane z budową nowego urządzenia lub urządzeń w ciągu technologicznym. W tych sytuacjach należy wyłączyć z eksploatacji instalacje lub urządzenia, które poddawane będą planowym zabiegom. Postoje planowe nie mogą wpłynąć ujemnie na jakość powietrza ani na ilość generowanych odpadów i ścieków, ponieważ zmniejszy się ilość zużywanych surowców, paliw, wody i energii (postój planowy częściowy), albo wcale nie wystąpi emisja zanieczyszczeń (postój całkowity).

Postoje nieplanowe mogą wystąpić np. podczas awarii instalacji, urządzenia albo elementu niezbędnego do procesu.

Eksploatacja na niepełnym obciążeniu może wystąpić podczas postoju lub awarii oraz ze względu na brak zapotrzebowania.

Warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych nie mogą powodować zwiększenia dopuszczalnych emisji do środowiska, określonych w punkcie 4 niniejszej decyzji.

**7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.**

**Monitoringiem należy objąć:**

- Ilość i jakość pobieranej i wykorzystywanej wody,
- Rodzaj i wielkość emitowanych do środowiska ścieków, odpadów, substancji lub energii,
- Ilość i jakość zużywanych materiałów, surowców, paliw i energii,
- Prowadzone procesy technologiczne.

**7.1. Monitoring ilości i jakości pobieranej i wykorzystywanej wody.**

**7.1.1. Monitoring ilości ujmowanej wody podziemnej, pobieranej na potrzeby socjalno-bytowe**

Ilość pobieranej wody należy ustalać raz na miesiąc na podstawie wskazań 1 wodomierza typu BEMETERS zainstalowanego w kotłowni, a wyniki zapisywać w rejestrze pobieranej wody.

### **7.1.2. Monitoring wody podziemnej, pobieranej na potrzeby technologiczne.**

Ilość pobieranej wody należy ustalać raz na miesiąc na podstawie wskazań 3 szt. wodomierzy typu BEMETERS zainstalowanych w hydroforni przy budynku hali produkcyjnej, a wyniki zapisywać w rejestrze pobieranej wody technologicznej.

## **7.2. Zakres i warunki pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

### **7.2.1. Monitoring ścieków wprowadzanych do środowiska.**

#### **7.2.1.1. Ścieki technologiczne.**

Monitoring ścieków technologicznych jest prowadzony w zakresie jakości, ilości i częstotliwości ich wywożenia. Monitoring jakości ścieków technologicznych prowadzony jest zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Starosty Gorzowskiego z dnia 24.09.2010 r. znak: BŚ-OŚ.K.Pól.62236-2/10, sprostowanej postanowieniem dnia 07.06.2011 r. znak: BŚ.6341.31.2011.OŚ. Ilość odprowadzanych ścieków określana jest na podstawie ilości odebranych ścieków przez oczyszczalnię. Częstotliwość wywożenia ścieków odbywa się przy uwzględnieniu wymogów zawartych w umowach cywilno – prawnych, regulujących warunki wywozu nieczystości płynnych i odbioru ścieków przez oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie. Rejestr wywożonych ścieków prowadzony jest na bieżąco.

#### **7.2.1.2. Ścieki socjalno – bytowe.**

Monitoring ścieków socjalno - bytowych należy prowadzić w zakresie ilości i częstotliwości ich wywożenia. Ilość odprowadzanych ścieków należy określać na podstawie ilości odebranych ścieków przez oczyszczalnię. Częstotliwość wywożenia ścieków ma się odbywać przy uwzględnieniu wymogów zawartych w umowach cywilno – prawnych regulujących warunki wywozu nieczystości płynnych i odbioru ścieków przez oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie. Rejestr wywożonych ścieków należy prowadzić na bieżąco.

### **7.2.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.**

Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza prowadzić zgodnie z wymaganiami określonymi w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

### **7.2.3. Monitoring hałasu.**

Nakłada się obowiązek wykonywania pomiarów hałasu okresowo, z częstotliwością raz na dwa lata, podczas pracy obiektów, instalacji i urządzeń, stanowiących istotne źródła hałasu w porze dziennej i nocnej, na granicy zakładu.

### **7.2.4. Monitoring wytwarzanych odpadów.**

„Farm Servis” Sp. z o.o. zobowiązana jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych.

Ewidencję należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów ewidencji odpadów:

- 1) karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- 2) karty przekazania odpadu.

Ewidencja w przypadku odpadów wytwarzanych musi obejmować miejsce przeznaczenia odpadów, natomiast w przypadku odpadów poddawanych odzyskowi (odpady o kodzie 02 02 02) musi obejmować sposoby gospodarowania odpadami, a także dane o ich pochodzeniu.

„Farm Servis” Sp. z o. o. zobowiązana jest sporządzić na formularzu zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku tych odpadów. Zbiorcze zestawienia danych, należy przekazać Marszałkowi Województwa Lubuskiego właściwemu w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Dokumenty należy prowadzić wg wzoru, określonego dla dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.

### **7.3. Monitoring procesów technologicznych.**

#### **7.3.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.**

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, zgodnie z ustalonymi procedurami. W ramach tego systemu prowadzić rejestry zużycia surowców, wody świeżej oraz wielkości produkcji paszy dla zwierząt futerkowych.

#### **7.3.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii elektrycznej.**

W ramach monitoringu efektywności wykorzystania energii elektrycznej prowadzi się należy pomiary i rejestry zużycia energii elektrycznej.

### **7.4. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.**

Informacje i dane dotyczące monitoringu emisji substancji i energii do środowiska należy przekazywać właściwemu organowi ochrony środowiska w sposób oraz w terminach, określonych w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

## **8. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.**

### **8.1. W zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych:**

- Zastępować substancje potencjalnie szkodliwe substancjami o mniejszej szkodliwości,
- Racjonalnie gospodarować wodą zużywaną na potrzeby zakładu,
- Ujmować powstające na terenie zakładu ścieki w szczelne systemy kanalizacyjne,
- Stosować szczelne place do mycia pojazdów oraz posadzki w pomieszczeniach gospodarczych i w chłodniach,
- Przeprowadzać systematyczne kontrole szczelności zbiorników bezodpływowych.

### **8.2. W zakresie ochrony powietrza:**

- W prowadzonych działaniach przestrzegać hermetyzacji procesu produkcji (praca przy zamkniętych drzwiach),
- Niedopuszczanie do niekontrolowanego rozmrażania się zamrożonych surowców i produktów,

- Prowadzić nadzór nad instalacjami chłodniczymi,
- Emisję gazów i pyłów do powietrza utrzymywać na poziomie spełniającym standardy emisyjne i standardy jakości powietrza.

### **8.3. W zakresie ograniczania emisji hałasu do środowiska:**

- Prowadzić eksploatację instalacji przy zamkniętych drzwiach,
- Transport odbywać się będzie tylko w porze dziennej,
- Stosować urządzenia i pojazdy sprawne technicznie,
- Instalacje, urządzenia i pojazdy objąć stałym dozorem służb użytkownika przedmiotowej inwestycji i monitorowaniem w celu kontrolowania ich sprawności technicznej,
- Zapewnić dobry stan techniczny nawierzchni dróg wewnętrznych i placów manewrowych.

### **8.4. W zakresie gospodarowania odpadami:**

- Odpady produkcyjne należy zbierać przy linii produkcyjnej w podręcznych pojemnikach, a po ich zapełnieniu przewozić transportem wewnętrznym lub przenosić do pojemników zbiorczych,
- Prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów,
- Magazynować odpady w sposób selektywny, w wyznaczonych, oznakowanych i zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich miejscach,
- Magazynować odpady przez minimalny okres, wynikający z procesów technologicznych lub organizacyjnych,
- Magazynować odpady w sposób uniemożliwiający ich zmieszanie oraz negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi,
- Zmniejszać strumień odpadów kierowanych na składowiska odpadów komunalnych poprzez segregację odpadów i selektywną zbiórkę,
- Wskaźnik wytwarzania odpadów w stosunku do ilości produkowanej paszy utrzymywać na poziomie spełniającym wymagania, wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT),
- Utrzymywać w dobrym stanie technicznym urządzenia i maszyny wykorzystywane do produkcji,
- Prowadzić racjonalizację i planowanie dostaw materiałów i surowców,
- Wdrażać program napraw i remontów zapewniających sprawne działanie sprzętu i urządzeń oraz utrzymywać obiekty w czystości.

## **9. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

„Farm Servis” Sp. z o. o. zobowiązana jest do stosowania rozwiązań ograniczających oddziaływanie procesu produkcji paszy dla zwierząt futerkowych na poszczególne komponenty środowiska i na środowisko jako całość, w szczególności:

1. W zakresie minimalizacji zużycia wody:
  - stosowanie wysokociśnieniowego mycia urządzeń i pomieszczeń.
2. W zakresie ograniczania zanieczyszczeń odprowadzanych ze ściekami:
  - stosowanie szczelnych systemów kanalizacyjnych i zbiorników bezodpływowych oraz nawierzchni dróg i placów.
3. W zakresie ograniczenia zużycia energii:
  - stosowanie energooszczędnych urządzeń,

- prowadzenie modernizacji układów urządzeń pod kątem ograniczania strat energii.
- 4. W zakresie ograniczania zanieczyszczeń powietrza i emisji odorów:
  - stosowanie szczelnych, hermetycznych systemów przesyłu i produkcji.
- 5. W zakresie emisji hałasu:
  - stosowanie cichobieżnych urządzeń wentylacyjnych, klimatyzacyjnych oraz prowadzenie modernizacji w tym zakresie,
  - zabudowa urządzeń „hałasotwórczych” wewnątrz pomieszczeń.
- 6. W zakresie gospodarki odpadami:
  - selektywne gromadzenie różnych odpadów, uwzględniające ich późniejsze zagospodarowanie,
  - ewidencjonowanie ilości powstających i przekazywanych odpadów,
  - gospodarowanie wszystkimi odpadami powstającymi na terenie instalacji IPPC z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach* oraz w przepisach porządkowych.
- 7. W zakresie monitoringu procesów technologicznych:
  - prowadzenie monitoringu zużycia wody, energii elektrycznej, paliw, surowców podstawowych i pomocniczych,
  - wyznaczanie zużycia mediów dla głównych procesów realizowanych w obrębie instalacji,
  - wyznaczanie, na podstawie prowadzonego monitoringu, wskaźników jednostkowych zużycia mediów i surowców,
  - podejmowanie działań organizacyjnych i modernizacyjnych w oparciu o dane rzeczywiste uzyskane z prowadzonego monitoringu,
  - ocena rezultatów podejmowanych działań na podstawie zmian jednostkowych wskaźników zużycia mediów i surowców.

## **10. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania substancji i energii.**

### **10.1. W zakresie gospodarki materiałowo - surowcowej:**

- Prowadzić odpowiedni dobór dostawców w celu pozyskiwania surowców najwyższej jakości,
- Kontrolować każdą partię dostarczanego surowca względnie paliwa,
- Kontrolować procesy technologiczne pod kątem optymalizacji wykorzystania materiałów i surowców.

### **10.2. W zakresie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi:**

- Posiadać aktualne bazy danych o substancjach niebezpiecznych, stosowanych w procesach produkcyjnych i zapewnić dostęp do w/w baz danych wszystkim osobom, które w ramach swoich obowiązków mają kontakt z substancjami niebezpiecznymi,
- Określić zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- Stosować hermetyczne instalacje technologiczne,
- Odpowiednio przygotowywać miejsca rozładunku,
- Stosować zabezpieczenia oraz monitoring zbiorników magazynowych,
- Wyposażyć pracowników w środki ochrony osobistej,
- Posiadać zakładowy plan postępowania na wypadek nadzwyczajnych zagrożeń,
- Prowadzić okresowe szkolenia pracowników,
- Sprawować nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych.

### **10.3. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej:**

- W celu zmniejszenia zużycia energii elektrycznej wykorzystywać urządzenia wysokosprawne o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną,
- Dostosować wielkość urządzeń do konkretnych potrzeb (optymalizacja urządzeń z możliwością regulacji),
- Zapewniać optymalne sterowanie procesami.

### **11. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane.**

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

### **12. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.**

- ⇒ Ryzyko zagrożenia pożarowego ograniczać poprzez właściwe wykorzystywanie:
  - Stałych urządzeń gaśniczych wodnych (instalacji tryskaczowej, sygnalizacji alarmu pożaru, instalacji odgromowej),
  - Wentylacji mechanicznej w pomieszczeniach produkcyjnych,
  - Aktywnego systemu bezpieczeństwa na instalacji gazowej,
  - Wewnętrznej przeciwpożarowej instalacji wodociągowej z hydrantami wewnętrznymi,
  - Prowadzenie szkoleń z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
  - Przestrzeganie obowiązujących wskazań przeciwpożarowych na stanowiskach pracy.
- ⇒ Ryzyko wystąpienia awarii, skutkującej zanieczyszczeniem środowiska ograniczać poprzez:
  - Monitoring prawidłowości funkcjonowania urządzeń technicznych wykorzystywanych w zakładzie, urządzeń pomiarowych i urządzeń bezpieczeństwa oraz wyposażenia lokalizującego i zabezpieczającego przed wyciekami substancji chemicznych,
  - Kontrolowanie sprawności urządzeń pomiarowych i bezpieczeństwa poprzez regularne przeglądy, konserwacje i okresowe, zgodne z harmonogramem, sprawdzanie poprawności wskazań.
- ⇒ O wystąpieniu pożaru lub innego zagrożenia należy w trybie natychmiastowym powiadomić (telefonicznie, faxem, pocztą elektroniczną):
  - Właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej,
  - Właściwego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.
- ⇒ Powiadomienie właściwego organu powinno zawierać w szczególności informacje o:
  - Okolicznościach wystąpienia pożaru lub innej awarii,
  - Występowaniu niebezpiecznych substancji, które mają lub mogą mieć związek z pożarem lub inną awarią,
  - Podjętych działaniach ratunkowych,
  - Podjętych działaniach mających na celu ograniczenie skutków pożaru lub innej awarii,
  - Podjętych działaniach w celu wyeliminowania możliwości powtórzenia się pożaru lub innej awarii.



### **13. Kryteria określające, czy wymagana jest zmiana pozwolenia zintegrowanego.**

#### **13.1. Kryteria znaczącej zmiany, w wyniku której konieczna będzie zmiana pozwolenia zintegrowanego.**

- ⇒ Pogorszenie stanu technicznego instalacji albo wszelkie działania związane z:
- Rozbudową instalacji,
  - Wprowadzaniem nowych technologii,
- jeżeli w ich wyniku:
- wielkość emisji substancji lub energii do środowiska zwiększy się, w stosunku do wielkości emisji dopuszczalnej w istotny sposób, tj. który może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko,
  - powstaną i będą emitowane do środowiska nowe substancje lub energia, których rodzaje i ilości będą wymagać uregulowań prawnych w zakresie ochrony środowiska,
  - powstanie nowe źródło emisji, którego eksploatacja będzie wymagała uzyskania pozwolenia.
- ⇒ Zmiana przepisów powodująca, że ustalenia zawarte w niniejszej decyzji stracą ważność.

#### **13.2. Kryteria znaczącej zmiany, w wyniku której konieczna będzie wcześniejsza weryfikacja pozwolenia zintegrowanego.**

- ⇒ Pogorszenie stanu technicznego instalacji albo wszelkie działania związane z:
- Rozbudową instalacji,
  - Wprowadzaniem nowych technologii,
- jeżeli w ich wyniku:
- wielkość emisji substancji lub energii do środowiska zwiększy się, w stosunku do wielkości emisji dopuszczalnej, w istotny sposób,
  - powstaną i będą emitowane do środowiska nowe substancje lub energia, których rodzaje i ilości nie wymagają uregulowań prawnych w zakresie ochrony środowiska,
  - powstanie nowe źródło emisji, którego eksploatacja nie będzie wymagała uzyskania pozwolenia, ale dla którego będzie wymagane zgłoszenie organowi ochrony środowiska.

#### **13.3. Kryteria zmian, w wyniku których nie będzie konieczna zmiana ani wcześniejsza weryfikacja pozwolenia zintegrowanego.**

- ⇒ Wszelkie działania związane z:
- Rozbudową instalacji,
  - Wprowadzaniem nowych technologii
- jeżeli w wyniku tych działań:
- nie zwiększy się wielkość emisji substancji lub energii do środowiska,
  - wielkość emisji substancji lub energii do środowiska, w stosunku do wielkości emisji dopuszczalnej, nie wzrośnie w sposób istotny, tj. który może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko,
  - nie wystąpią nowe rodzaje substancji lub energii, emitowanych do środowiska,
  - nie powstanie nowe źródło emisji.

### III. U s t a l a m:

1. Termin ważności udzielonego pozwolenia zintegrowanego **do 29 listopada 2021 roku.**
2. Terminy i warunki weryfikacji wydanego pozwolenia zintegrowanego:
  - Po upływie pięciu lat od daty wydania pozwolenia – jeżeli:
    - Instalacja będzie eksploatowana na warunkach określonych w niniejszej decyzji,
  - Przed upływem pięciu lat od daty wydania pozwolenia – jeżeli:
    - Instalacja będzie eksploatowana na warunkach odbiegających od określonych w niniejszej decyzji,
    - W prowadzonej instalacji wystąpią istotne zmiany, odpowiadające kryteriom określonym w niniejszej decyzji,
    - Zmieniają się przepisy w zakresie ochrony środowiska, obligujące do dostosowania eksploatacji instalacji do nowych wymagań.

### U Z A S A D N I E N I E

Wnioskiem z dnia 27.09.2010 r. (data wpływu 11.10.2010 r.) Spółka z o.o. „Farm Servis” z siedzibą w Lubiszynie ul. Kolonia Myśluborska 2, wystąpiła do Starosty Gorzowskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do prowadzenia odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu w Lubiszynie ul. Kolonia Myśluborska 2.

Do wniosku załączono dokumentację opracowaną w czerwcu 2010 r. oraz dowód wpłaty opłaty rejestracyjnej w wysokości 12 246,90 zł.

Analiza wniosku wykazała, że przedmiotowa instalacja, zgodnie z punktem 6 ppkt 7 tj. „instalacje do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę” załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku z powyższym dla przedmiotowej instalacji konieczne jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. – Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcyjna energia elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów, kwalifikują się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Mając na uwadze powyższe oraz zapis art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.), organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Starosta Gorzowski.

Pismem z dnia 28.10.2010 r. znak: BŚ-OŚ.HTob.76446-4/10 Starosta Gorzowski wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku tj. dołączenia dokumentu (oświadczenia) potwierdzającego, że „Farm Servis” Sp. z o. o. z siedzibą w Lubiszynie ul. Kolonia Myśluborska 2, prowadzi działalność w charakterze mikroprzedsiębiorcy, małego lub średniego przedsiębiorcy. Wnioskodawca złożył brakujące oświadczenie za pismem z dnia 03.11.2010 r.

Stosownie do art. 218 w/w ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.), zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu w sprawie pozwolenia zintegrowanego. W tym celu Starosta Gorzowski obwieszczeniem z dnia 08.11.2010 r. znak BŚ-OŚ.HTob.76446-4/10 podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania, o miejscu umieszczenia wniosku, o możliwości zapoznania się z wnioskiem oraz o możliwości wnoszenia uwag i zastrzeżeń w terminie 21 dni od daty ukazania się obwieszczenia. W wyznaczonym terminie 21 dni nie wniesiono żadnych zastrzeżeń oraz wniosków.

Pismem z dnia 18.01.2011 r. znak: BŚ-OŚ.HTob.76446-4/10 Starosta Gorzowski wezwał Wnioskodawcę – „Farm Servis” Sp. z o. o. do złożenia wyjaśnień i pisemnego uzupełnienia wniosku w zakresie wymogów określonych w rozdziale 4 „pozwolenia zintegrowane” w/w ustawy Prawo ochrony środowiska. Pisemne uzupełnienie wniosku zostało złożone w tut. Starostwie w dniu 16.02.2011 r.

Stosownie do postanowień art. 10 § ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.), zawiadomieniem z dnia 19.04.2011 r. znak: BŚ-OŚ.HTob.76446-4/10 Spółka z o.o. „Farm Servis” została poinformowana o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań przed wydaniem decyzji.

W związku z w/w zawiadomieniem w dniu 29.04.2011 r. w siedzibie tut. Starostwa wstawił się pełnomocnik Wnioskodawcy i autorzy treści wniosku (notatka służbowa z dnia 29.04.2011 r.).

Pismem z dnia 29.04.2011 r. pani Dorota Depczyńska - pełnomocnik Spółki z o.o. „Farm Servis”, działająca na podstawie pełnomocnictwa z dnia 28.04.2011 r. wystąpiła do Starosty Gorzowskiego (cyt.) „o zawieszenie postępowania w sprawie z wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, celem uzupełnienia i uściślenia dokumentacji, w formie ujednoliconego wniosku” (koniec cytatu).

Starosta Gorzowski przychylając się do w/w wniosku, postanowieniem z dnia 04.05.2011 r. znak: BŚ-OŚ.HTob.76446-4/10 zawiesił przedmiotowe postępowanie.

W dniu 29.09.2011 r. do tut. Starostwa wpłynął wniosek z dnia 21.09.2011 r. Spółki z o.o. „Farm Servis” działającej przez pełnomocnika panią Dorotę Depczyńską – Maruszk o podjęcie zawieszono postępowania. Do wniosku załączono uzupełnioną dokumentację. Ponieważ w/w wniosek zawierał braki formalne ponownie wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia brakujących danych (notatka z dnia 04.10.2011 r.). W dniu 07.10.2011 r. uzupełniono braki formalne wniosku (notatka z dnia 07.10.2011 r.), wobec powyższego Starosta Gorzowski postanowieniem z dnia 10.10.2011 r. znak: BŚ-OŚ.HTob.76446-4/10 podjął zawieszone postępowanie.

„Farm Servis” Sp. z o.o. posiada decyzję z dnia 13.07.2007 r. znak: PLW 0801-4406/6/07/2 Powiatowego Lekarza Weterynarii w Gorzowie Wlkp. stwierdzającą spełnienie wymogów weterynaryjnych w zakresie wykorzystania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego kategorii 3 do wytwarzania karmy dla mięsożernych zwierząt futerkowych. Decyzja ta zezwala również na używanie w/w produktów ubocznych do wytwarzania karmy dla mięsożernych zwierząt futerkowych oraz zatwierdza „Farm Servis” Sp. z o.o. jako punkt odbioru oraz nadaje weterynaryjny numer identyfikacyjny: 08019101.

„Farm Servis” Sp. z o.o. obowiązana jest prowadzić działalność w zakresie wykorzystania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego do wytwarzania karmy dla mięsożernych zwierząt futerkowych z uwzględnieniem Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) oraz rozporządzenia Komisji (UE) Nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicy w myśl tej dyrektywy.

W pozwoleniu nie określono dopuszczalnej emisji z podstawowych procesów produkcyjnych z instalacji IPPC z uwagi, że emisja dotyczy pirosiarczanu sodu, który nie jest substancją normowalną. Zgodnie z § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 02 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr 130, poz. 881) pozwolenia nie wymaga instalacja, do której nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych oraz żadna z substancji wprowadzanych z instalacji do powietrza nie jest objęta poziomami dopuszczalnymi lub wartościami odniesienia w powietrzu.

W pozwoleniu nie określono wielkości emisji z instalacji pomocniczych tj. emisji ze środków transportu, z uwagi że są to emisje niezorganizowane oraz emisji ze źródeł energetycznych – kotłowni gazowej z uwagi, że moc cieplna kotła opalanego gazem wynosi 21 kW tj. nie przekracza 15 MW dla źródeł opalanych gazem. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881), pozwolenia nie wymaga emisja z instalacji energetycznych opalanych paliwem gazowym o nominalnej mocy cieplnej do 15 MW. Moc cieplna w/w źródła energetycznego jest mniejsza od wartości granicznych.

Z informacji przedstawionych w załączonym opracowaniu wynika, iż na terenie przedmiotowego zakładu zlokalizowana jest podczyszczalnia ścieków, złożona z części chemicznej i biologicznej. W części chemicznej podczyszczane są ścieki technologiczne, które następnie kierowane są do zbiornika bezodpływowego, a z niego wywożone są na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie. Część biologiczna podczyszczalni jest nieeksploatowana i w najbliższym czasie nie przewiduje się jej uruchomienia. Wobec powyższego surowe ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego, do którego podczas opadów i roztopów wprowadzane są dodatkowo wody opadowe i roztopowe. Ścieki z w/w zbiornika bezodpływowego wywożone są na oczyszczalnię ścieków w Lubiszynie.

„Farm Servis” Sp. z o.o. posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego – decyzja Starosty Gorzowskiego z dnia 24.09.2010 r. znak: BŚ-OŚ.KPół.62236-2/10, sprostowana postanowieniem Starosty Gorzowskiego z dnia 07.06.2011 r. znak: BŚ.6341.31.2011.OŚ.

Biorąc pod uwagę art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska, treść rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535) oraz informacje Wnioskodawcy uznano,

że Spółka z o. o. „Farm Servis” nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 w/w ustawy, w decyzji określono wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

W dokumentach załączonych do wniosku Wnioskodawca zawarł stwierdzenie, że zidentyfikował wymagania w zakresie Najlepszej Dostępnej Techniki wynikające z dokumentów referencyjnych dotyczących BAT dla najlepszych dostępnych technik w przemysłowych systemach chłodzenia oraz BAT dla ogólnych zasad monitoringu i uwzględnił je przy formułowaniu wniosku.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania na środowisko przedmiotowej instalacji.

Pismem z dnia 09.11.2011 r. znak: BŚ-OŚ.HTOb.76446-4/10, działając zgodnie z art. 10 § 1 KPA, zawiadomiono strony o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie nie wniesiono uwagi i wniosków.

Uwzględniając wszystkie omówione wyżej fakty, ustalone w oparciu o zgromadzony cały materiał dowodowy uznano, że nie ma przeszkód do udzielenia dla „Farm Servis” Sp. z o. o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC – do prowadzenia odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę. W wyniku prowadzonej działalności w zakładzie powstaje pasza dla mięsożernych zwierząt futerkowych.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

W związku ze złożonym oświadczeniem Wnioskodawcy z dnia 03.11.2010 r. o prowadzeniu działalności w charakterze małego przedsiębiorcy, za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w kwocie 506 zł (słownie złotych: pięćset sześć złotych <sup>00</sup>/<sub>100</sub>), zgodnie z ust. 40 pkt 2 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2006 r. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.). Wpłatę dokonano na rachunek organu podatkowego – Prezydent Miasta Gorzowa Wlkp., nr rachunku bankowego 07 8363 0004 0000 3968 2000 0003. Dowód wpłaty opłaty skarbowej z dnia 12.07.2010 r. w wysokości 505,00 zł i dopłaty z dnia 21.09.2010 r. w wysokości 1,00 zł załączono do akt sprawy.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gorzowie Wlkp. za pośrednictwem Starosty Gorzowskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



**z up. STAROSTY**

*mgr inż. Krzysztof Cisek*  
Z-ca Naczelnika Wydziału  
Budownictwa i Środowiska

**Otrzymują:**

1. Dorota Depczyńska –Maruszak (pełnomocnik)  
ul. Warszawska 14a/3; 66-400 Gorzów Wlkp.,
2. FARM SERVIS Sp. z o.o.  
Kolonia Myśliborska 2; 66-433 Lubiszyn,
3. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52 – 54; 00-922 Warszawa (+ zapis w wersji elektronicznej pozwolenia i wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego),  
4/5. a/a.

**Do wiadomości:**

1. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze, Delegatura w Gorzowie Wlkp.,  
ul. Kostrzyńska 48; 66-400 Gorzów Wlkp.,
2. Marszałek Województwa Lubuskiego w Zielonej Górze, ul. Podgórna 7; 65-057 Zielona Góra,